

# Campana LED

100W-150W-200W

# 3

Años de garantía



Máximo Equilibrio  
Eficiencia LED

Calidad & Precio  
196 lm/W

Cuerpo disipador de

Un dirver eficiente de aluminio forjado. Compacto y eficaz

Eficiencia del sistema

>95%

Tomillría

Acero inoxidable

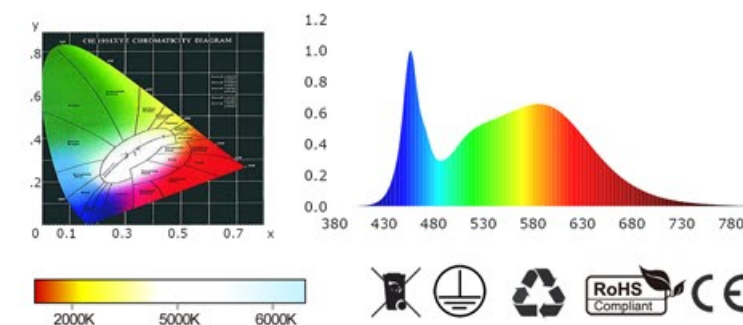
IP 65

# Serie OptiCam

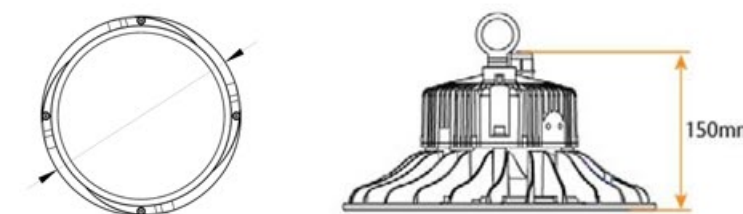
Modelo	Potencia (W)	Temperatura de color (K)	Lúmenes (lm)	Dimensiones	Peso Kgr.
Campana led Opticam	100W	5000K	15110	Ø260x150mm	2.4 ± 0.2
Campana led Opticam	150W	5000K	22520	Ø300x150mm	3.1 ± 0.2
Campana led Opticam	200W	5000K	29860	Ø345x150mm	3.8 ± 0.2

## CARACTERISTICAS TÉCNICAS

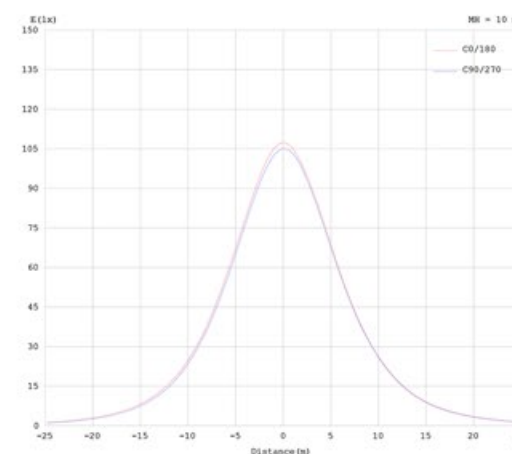
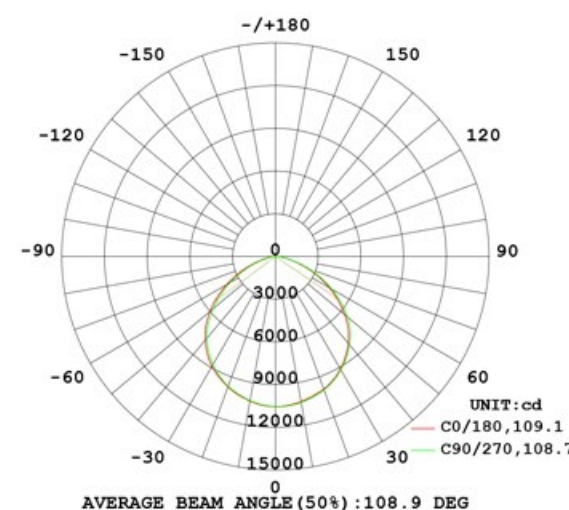
Alimentación: 100-277VAC 50-60Hz  
 LED: Hongli LED SMD2835  
 Eficiencia LED: 196lm/W - 5000K  
 Eficiencia de la luminaria: 150lm/W - 5000K  
 Vida útil: ≥36000h. (TM21 LM70 & 50°C)  
 Factor de potencia: 0.95  
 Grado de protección: IP65  
 Driver: ZHIHE ZH-HBG-xxxF  
 CRI: >80  
 Ángulo apertura: 120°  
 Temperatura de trabajo: -40 a 50°C



## Dimensiones



100W Ø 260mm  
 150W Ø 300mm  
 200W Ø 345mm



## Driver, disipador, cierre óptico y PCB.

